

**EDITAL DE SELEÇÃO PARA PARTICIPAR DO GRUPO DE ESTUDOS EM  
ANÁLISE DO COMPORTAMENTO APLICADA (GEABA) DA UNILEÃO**

**1. APRESENTAÇÃO**

O Grupo de Estudos em Análise do Comportamento Aplicada (ABA) , fundado em agosto de 2023, no Centro Universitário Doutor Leão Sampaio (UNILEÃO), visa apresentar os princípios básicos e fundamentais desta ciência, levando em consideração o seu arcabouço filosófico e metodológico, sob a justificativa de que o espaço de trabalho para tal vem crescendo significativamente. Assim, é de fundamental relevância que os estudantes e os professores discutam sobre a temática.

**Coordenadores:** Prof. Esp. Nadyelle Diniz Gino; Prof. Me. Marcos Teles do Nascimento.

**Facilitadores(as):** Ana Gabryelli Oliveira Morais.

**2. QUEM PODE PARTICIPAR**

- 2.1. Alunos devidamente matriculados no curso de graduação em Psicologia do Centro Universitário Doutor Leão Sampaio (UNILEÃO);
- 2.2. Alunos que tenham obtido aprovação na disciplina **“Teorias Psicológicas: Análise do Comportamento”**;
- 2.3. Aqueles que estejam interessados no estudo da Análise do Comportamento Aplicada (não podendo fazer inscrição concomitante no grupo de estudos em TCC).

**3. PERÍODO DE INSCRIÇÃO**

As inscrições serão realizadas no período de 04 de setembro de 2023 a 06 de setembro de 2023, com início às 08h do dia 04 de setembro de 2023 e término às 23h59 do dia 06 de setembro de 2023, através de formulário on-line do Google Forms (<https://forms.gle/VPhDrJwhyMvNTRec6>).

#### 4. PROCESSO SELETIVO E NÚMERO DE VAGAS

O grupo de estudos contará com **25 vagas** para alunos de graduação a serem preenchidas por meio de processo seletivo. Para se inscrever, os interessados devem fazer o seguinte processo:

- Preencher os espaços destinados aos dados pessoais;
- Anexar o comprovante de matrícula;
- Anexar a parte do histórico que comprove a aprovação na disciplina **“Teorias Psicológicas: Análise do Comportamento”** (pode ser um print da parte “grade curricular” do portal institucional, desde que mostre o nome completo do(a) candidato(a) e a aprovação na disciplina);
- Anexar a carta de intenção em formato PDF (verificar o anexo I deste edital).

#### 5. METODOLOGIA DE TRABALHO

**5.1.** Os encontros serão realizados aos sábados de forma **quinzenal**, das 14h às 17h.

**5.2.** **TODOS** os membros do grupo deverão estar presentes e deverão participar das discussões, apresentando críticas e sugestões, bem como considerações sobre o tema e a leitura proposta.

**5.3.** Para fins de certificado e permanência no grupo, se exige participação em **75%** nos encontros.

#### 6. CRONOGRAMA

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>04, 05 e 06 de setembro</b> | Inscrições no grupo de estudos.  |
| <b>09 de setembro</b>          | Seleção.   |
| <b>12 de setembro</b>          | Divulgação do resultado geral.   |
| <b>23 de setembro</b>          | Encontro geral do presente grupo de estudos, junto com o grupo de estudos em TCC (para acordos). |

## 7. CONSIDERAÇÕES FINAIS

- 7.1. A participação no grupo de estudos é voluntária.
- 7.2. Não serão admitidos participantes ouvintes.
- 7.3. Dúvidas e demais questões pertinentes não contempladas neste edital serão resolvidas pela coordenação do Grupo de Estudos em Análise do Comportamento Aplicada (GEABA).

Juazeiro do Norte, 27 de Agosto de 2023.

**Comissão Organizadora**



**UNILEÃO**  
Centro Universitário

**Unidade CRAJUBAR**

Av. Padre Cícero - de 2527 a 3025  
Triângulo - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63041-145  
Fone/Fax: (0xx88) 2101.1000 e 2101.1001

**Unidade Saúde**

Av. Leão Sampaio km 3  
Lagoa Seca - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63040-005  
Fone: (0xx88) 2101.1050

**Unidade Lagoa Seca**

Av. Maria Leticia Leite Pereira s/n  
Lagoa Seca - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63040-405  
Fone: (0xx88) 2101.1046

**Clínica Escola**

Rua Ricardo Luiz de Andrade, 311  
Planalto - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63047-310  
Fone: (0xx88) 2101.1065

## ANEXO I

Prezados,

Eu, NOME DO(A) CANDIDATO(A), venho, por meio desta, demonstrar meu interesse em participar do grupo de estudos em Análise do Comportamento Aplicada do Centro Universitário Doutor Leão Sampaio (Unileão).

Minha formação acadêmica inclui Graduação em Psicologia, com previsão de conclusão em (ANO). (CITAR CURSOS, PROJETOS DE PESQUISA, MONITORIAS OU OUTRAS ATIVIDADES QUE POSSAM ESTAR RELACIONADAS À PROPOSTA GERAL DO GRUPO DE ESTUDOS).

EXPLIQUE E JUSTIFIQUE OS MOTIVOS QUE O(A) LEVARAM A ESCOLHER PARTICIPAR DESSE GRUPO.

Concluindo, espero que (APRESENTE AS EXPECTATIVAS SOBRE A SUA PARTICIPAÇÃO NO GRUPO).

Observação: no máximo, 2 páginas.

Local, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2023.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do(a) candidato(a)

**Unidade CRAJUBAR**

Av. Padre Cícero - de 2527 a 3025  
Triângulo - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63041-145  
Fone/Fax: (0xx88) 2101.1000 e 2101.1001

**Unidade Saúde**

Av. Leão Sampaio km 3  
Lagoa Seca - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63040-005  
Fone: (0xx88) 2101.1050

**Unidade Lagoa Seca**

Av. Maria Leticia Leite Pereira s/n  
Lagoa Seca - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63040-405  
Fone: (0xx88) 2101.1046

**Clínica Escola**

Rua Ricardo Luiz de Andrade, 311  
Planalto - Juazeiro do Norte - CE  
CEP 63047-310  
Fone: (0xx88) 2101.1065